

AERA/AERSCO
500 Coventry Lane, Suite 180
Crystal Lake IL 60014
Phone:815-526-7610
"YOUR SOURCE OF INFORMATION"

TECHNICAL BULLETIN		
	March 2011 TB 2550	

BT 2550

Cuidado Con Los Tornillos De Los Cojinetes Principales Para
Motores Chrysler 2.4L VIN J 2008-2011.

El departamento Tecnico de AERA ofrece la siguiente información respecto a los tornillos de cojinetes principales usados en los motores Chrysler 2.4L VIN J 2008-2011. Estos motores usan tornillos diferentes durante su armado en la fábrica. Y las características y valores de apriete son específicos para cada diseño. Es necesario usar el diseño y valores de apriete correctos, para realizar una reparación exitosa.

CUIDADO: Este motor fue fabricado con dos diferentes diseños de tornillos para los cojinetes principales con diferentes marcas. Cada tipo de tornillo requiere de un apriete específico. Los tornillos se pueden identificar viendo la corona de los tornillos como se indica en la Figura 1.

Figura 1 Identificación De La Cabeza De Los Tornillos Principales.

NOTA: En estos motores se usan dos diferentes diseños de tornillos actualmente con tres marcas diferentes cada juego tiene un valor de apriete único y se puede dañar el motor cuando no se aprietan con su valor correcto. Estos tornillos no son intercambiables.

Estos tornillos no requieren obligatoriamente de remplazo, sin embargo, cámbielos si presentan daños en las cuerdas. Los tornillos no son intercambiables.

1.Instale los tornillos principales y apriete en la secuencia marcada en la Figura 2, si los tornillos usados son los marcados son 1 o dos. Use las siguientes especificaciones de apriete.

Primero: Apriete todos los tornillos en secuencia a 15 Nm. (11 ft-lbs)

Segundo Apriete todos los tornillos en secuencia a 27 Nm (20 ft-lbs)

Tercero: Apriete todos los tornillos en secuencia un giro adicional de 45° .No

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:	
--------------------	--

TECHNICAL BULLETIN



March 2011

TB 2550

Use Una Llave de Torsión.

2. Si los tornillos se parecen a los marcados en 3, o cualquier otro tornillo que no coincida con cualquiera de los 3. Use los siguientes valores de apriete y secuencias marcadas en Figura 2.

Primero: Apriete todos los tornillos en secuencia a 15 Nm (11 ft-lbs).

Segundo: Apriete todos los tornillos en secuencia a 45 Nm (33 ft-lbs)

Tercero: Apriete todos los tornillos en secuencia un giro adicional de 45°. No Use Llave De Torsión.

Figura 2 Secuencia De Apriete De Los Tornillos Principales.

Modelo	Auto	Código	VIN J	Departamento
Litros	2.4L	Año	2008-11	Tecnico De AERA

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



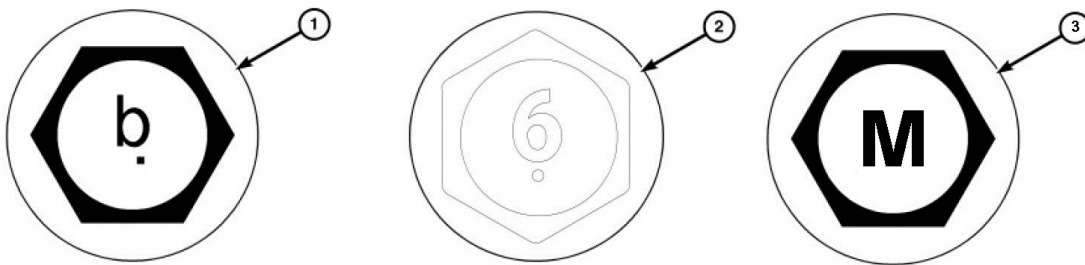
Referencia:

TECHNICAL BULLETIN



March 2011
TB 2550

Bulletin Diagram: FIGURE 1. MAIN BOLT HEAD IDENTIFICATION - CYLINDER BLOCK



AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.
© Derechos de autor AERA 2006



Referencia: _____

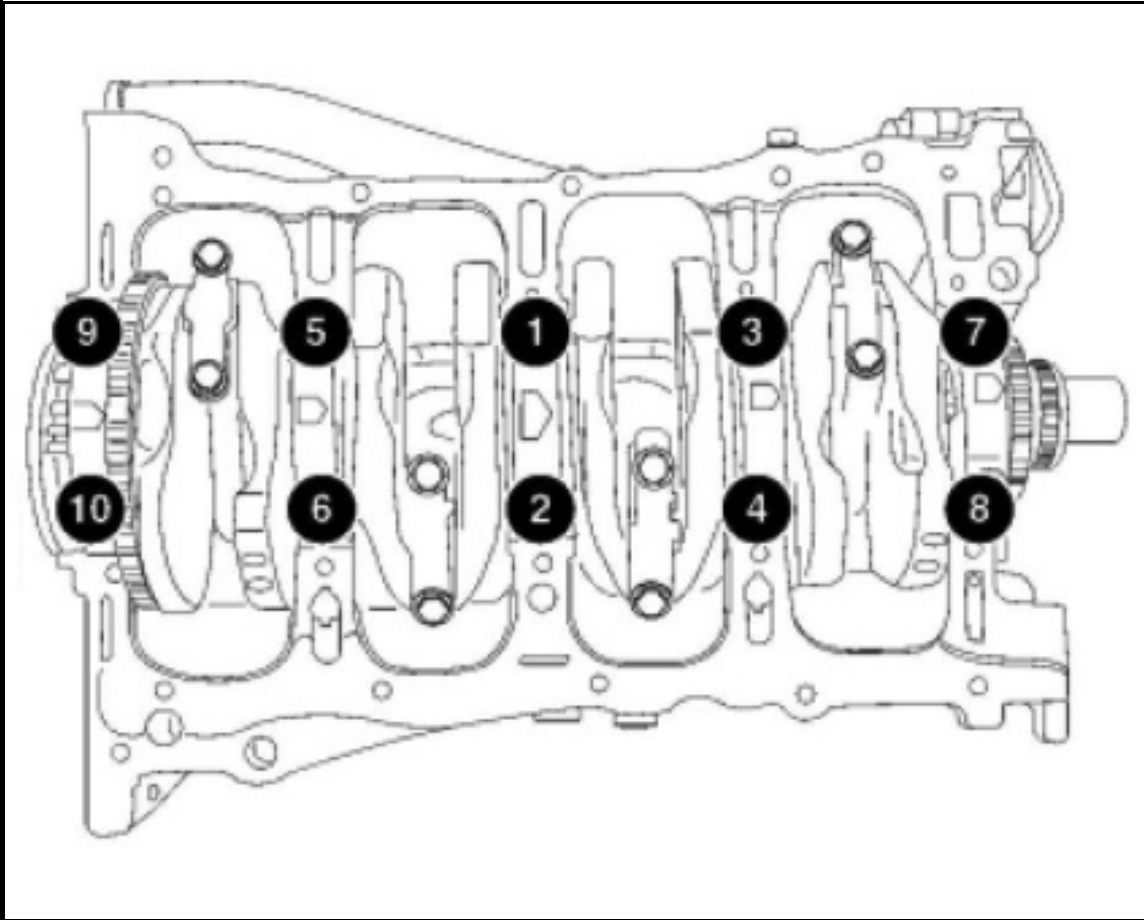
TECHNICAL BULLETIN



March 2011

TB 2550

Bulletin Diagram: FIGURE 2. MAIN BEARING BOLT TORQUE SEQUENCE - CYLINDER BLOCK



AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia: