

AERA/AERSCO
500 Coventry Lane, Suite 180
Crystal Lake IL 60014
Phone:815-526-7610
"YOUR SOURCE OF INFORMATION"

TECHNICAL BULLETIN		
	October 2010 TB 2412R	

BT 2412R

Instalación De La Cabeza De Cilindros Para
Motores Chrysler/Jeep 4.7L VIN J, N & P 1999-2010.

El Departamento Técnico De AERA ofrece la siguiente información sobre la instalación de la cabeza de cilindros en los motores Chrysler/Jeep 4.7L VIN J, N & P. Esta información deberá consultarse siempre que se instalen estas cabezas de cilindros en estos motores. Esta información difiere significativamente de la publicación original de datos de servicio.

Nota: Los tornillos de la cabeza son apretados usando el procedimiento de apriete angular conocido comúnmente como TTA. Los tornillos deben ser examinados ANTES de re usarlos, si los tornillos están estirados deberán cambiarse. Un método para checarlos es usando una tuerca de la medida de las cuerdas del tornillo y esta deberá pasar fácilmente sobre la longitud de las cuerdas.

Nota Adicional: A pesar de que los tornillos de la cabeza de cilindros son apretados usando torsión y un procedimiento angular, los tornillos no son de apriete angular (torque to yield) TTY, que son de diseño para usar una sola vez. Sin Embargo, El re uso de los tornillos TTA es posible si cada tornillo primero es "calificado". Siguiendo las etapas listadas abajo, para instalar las cabezas de cilindros en estos motores.

1. Limpie la s superficies de contacto de la cabeza de cilindros y el bloque
2. Coloque la nueva junta de la cabeza sobre los pernos de localización.
PRECAUCIÓN. Cuando instale la cabeza de cilindros tenga cuidado para no dañar el brazo tensor o la guía del brazo.
3. Coloque la cabeza de cilindros sobre el bloque de cilindros. Asegúrese de que la cabeza asiente perfectamente sobre los pernos de ubicación. Nota:

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:	
--------------------	--

TECHNICAL BULLETIN



October 2010

TB 2412R

Los cuatro pequeños tornillos de fijación requieren sellador (Mopar® sellador de roscas) antes de ser instalados. El no hacerlo puede causar fugas.

4. Lubrique las cuerdas de los tornillos con aceite limpio e instale los diez tornillos M 11 y apriételos con los dedos.
5. Apriete los tornillos en la secuencia indicada abajo en la Figura 1, usando las siguientes etapas y valores de apriete.

Paso 1: Apriete los tornillos 1-10 a 27 Nm (20 ft/lbs)

Paso 3: Apriete los tornillos 1-10 a 27 Nm (ft/lbs) nuevamente

Paso 3: Apriete los tornillos 11-14 a 14 Nm (88 in/lbs)

Paso 4: Apriete los tornillos 1-10 un giro adicional de 90°

Paso 5: Apriete los tornillos 1-10 un giro adicional de 90° nuevamente

Paso 6: Apriete los tornillos 11-14 a 26 Nm (19 ft/lbs).

Departamento Técnico De AERA.

Modelo	Camión/Jeep	Código	VIN J, N & P
Litros	4.7L	Año	1999-2010

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:

TECHNICAL BULLETIN

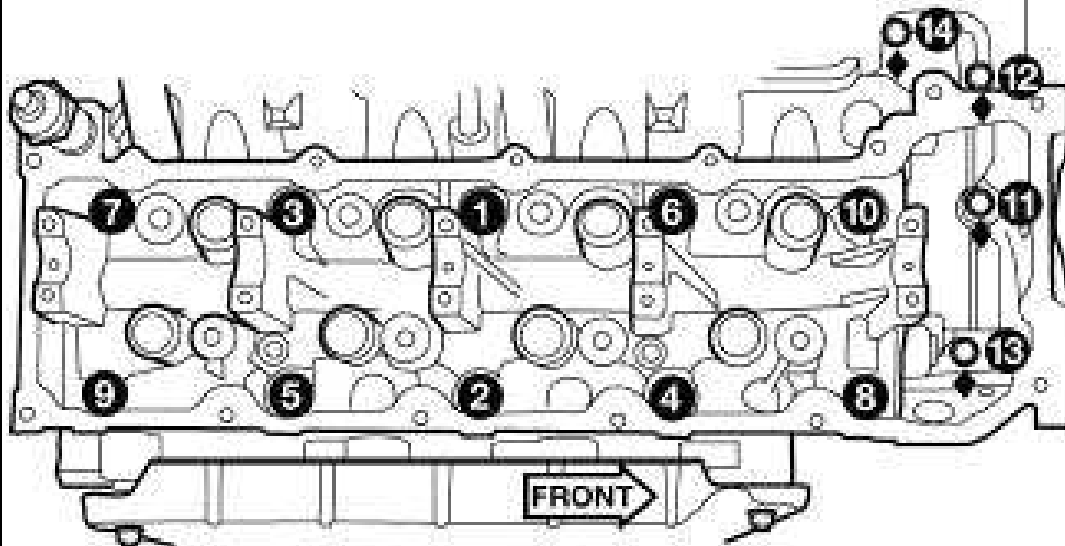


October 2010

TB 2412R

Bulletin Diagram: FIGURE 1. CYLINDER HEAD BOLT TORQUE SEQUENCE - CYLINDER HEAD

◆ INDICATES SEALER APPLIED TO THREADS



Left Head Shown

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia: