

AERA/AERSCO
AERA Technical Services Department
500 Coventry Lane, Suite 180 Crystal Lake IL 60014
Phone 888/324-2372 Fax 888/329-2372

TECHNICAL BULLETIN		
	June 2009 TB 2523	

TB2523

Cuidado Con El Diámetro De Cilindros En
Motores Diesel GM 6.6L Duramax 2001-2009

El Departamento Técnico de AERA ofrece la siguiente información acerca del cuidado que debe tenerse en el diámetro de los cilindros de los motores diesel GM 6.6L Duramax. Esta precaución debe observarse siempre que se valore el diámetro de los cilindros.

Este motor pasa por un proceso de tratamiento especial durante la manufactura original, para reforzar, la durabilidad de los anillos de los pistones y la compatibilidad de la pared de los cilindros. El proceso involucra el endurecimiento por inducción de la parte superior del diámetro del cilindro en un uniforme y consistente patrón para impedir el desgaste. Como se ve en la foto. Únicamente la parte superior tiene este tratamiento, porque es en esta parte donde los anillos del pistón se someten a la mayor presión.

Es importante mantener la integridad de este diámetro cada vez que se abra a un mayor diámetro durante el proceso de rectificado. El equipo antiguo para rectificar y honear los cilindros no es adecuado para este proceso, porque hará que se caliente esta área tratada y "elevatorá" las áreas adyacentes. Es imperativo que se mantenga el terminado final de los cilindros en su condición original para permitir que los anillos de los pistones efectúen sus funciones previstas. Los talleres de rectificado de miembros de AERA reportan éxito usando el proceso de honeado con diamante en las operaciones de rectificado/honeado.

Figure 1. Scalloped Upper Bore

Departamento Técnico De AERA

Modelo	Duramax	Código	VIN 1, 2,6 & D
Litros	6.6L	Años	2001-2009

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:	
--------------------	--

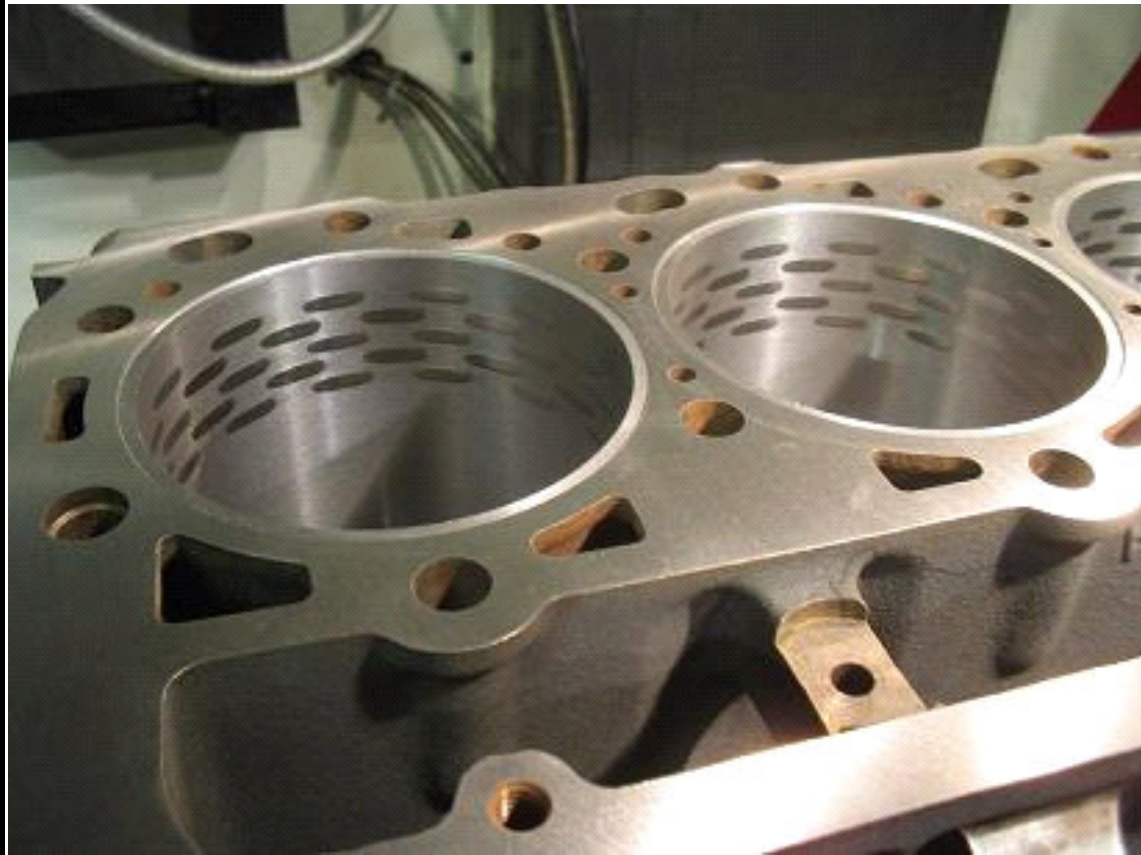
TECHNICAL BULLETIN



June 2009

TB 2523

Bulletin Diagram: FIGURE 1. SCALLOPED AREA OF CYLINDER BORES - CYLINDER BLOCK



AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.
© Derechos de autor AERA 2006



Referencia: