

AERA/AERSCO
AERA Technical Services Department
500 Coventry Lane, Suite 180 Crystal Lake IL 60014
Phone 888/324-2372 Fax 888/329-2372

TECHNICAL BULLETIN		
	March 2006 TB 2201R	

Instalación De La Cabeza De Cilindros En
El Motor Ford 6.0L Diesel 2003-2005

El Departamento Técnico de AERA. Ofrece la siguiente información respecto a la instalación de la cabeza de cilindros en los motores diesel Ford 6.0L 2003-2005. Este motor utiliza catorce tornillos para fijar cada cabeza en el bloque de cilindros, diez M14 y Cuatro M8. Antes de instalar la cabeza es importante obtener tornillos nuevos de 14M; los tornillos de 8M se pueden volver ha usar siempre y cuando no estén dañados.

NOTA: Para evitar algún daño al motor, cambie siempre los tornillos de 14Mx 192 de la cabeza, cuando reinstale esta en el motor. Lubrique ligeramente con aceite limpio las cuerdas y las uniones de las pestañas de los tornillos M14 x 192, Mucho aceite causará un seguro hidrostático y dará una lectura de apriete incorrecta. Siga los pasos listados abajo para asegurar una instalación correcta de las cabezas de cilindros. Para la secuencia correcta consulte la Figura 1 inferior.

Tornillos M14

1. Apriete los tornillos lubricados en la secuencia numerada del 1 hasta el 10 a 65 ft/lbs. (88 Nm).
2. Apriete los tornillos 1, 3, 5, 7 y 9 en secuencia a 85 ft/lbs (116 Nm).
3. Apriete los tornillos lubricados en la secuencia numerada del 1 hasta el 10 a 90° en sentido del reloj
4. Apriete los tornillos lubricados en la secuencia numerada del 1 hasta el 10 a 90° una segunda vez en sentido del reloj
5. Apriete los tornillos lubricados en la secuencia numerada del 1 hasta el 10 a 90° una tercera vez en sentido del reloj

Tornillos M8

1. Apriete los tornillos M8 en la secuencia numerada del 11 hasta el 15 a 18

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:	
--------------------	--

TECHNICAL BULLETIN

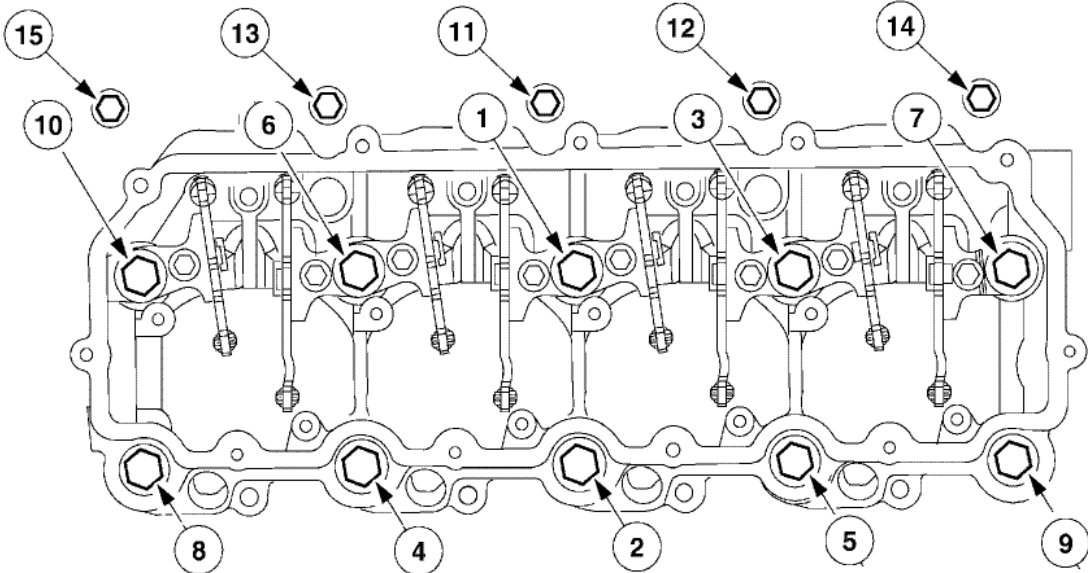


March 2006
TB 2201R

- ft/lbs (24 Nm).
2. Apriete los tornillos M8 en la secuencia numerada del 11 hasta el 15 a 23 ft/lbs (31 Nm).

Departamento Técnico de AERA.

Bulletin Diagram: FIGURE 1. CYLINDER HEAD BOLT TORQUE SEQUENCE - CYLINDER HEAD



AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia: